



МІНІСТЕРСТВО ОХОРОНИ ЗДОРОВ'Я УКРАЇНИ
ДЕРЖАВНА САНІТАРНО-ЕПІДЕМІОЛОГІЧНА СЛУЖБА

ДЕРЖАВНА САНІТАРНО-ЕПІДЕМІОЛОГІЧНА
СЛУЖБА УКРАЇНИ

(назва установи)

м. Київ, вул. Грушевського, 7

(місцезнаходження)

тел., факс: 253-94-84; 559-29-88

ЗАТВЕРДЖУЮ

Заступник головного державного
санітарного лікаря України

С.В. Протас

Висновок державної санітарно-епідеміологічної експертизи

від "11" 09 2015 р.

№ 05.03.02-03/4455

Дієтичні добавки: „Антиокс+” - „Antiox+”, „Детокс+” - „Detox+”, „Нутрімакс+” - „Nutrimax+”, „Свелтформ+” - „Sveltform+”, „Паке+” - „Pax+”, „Хромвітал+” - „Chromevital +” та текст для маркування (етикетування) згідно з додатками 1-6 до Висновку.

(об'єкт експертизи, виготовлений у відповідності ТУ, ДСТУ, ГОСТ)

Код УКТЗЕД: 2106

(код за ДКПП, код за УКТЗЕД, артикул)

Дієтична добавка. Реалізація через аптечну мережу та спеціалізовані магазини, спеціалізовані відділи торгівельної мережі. Не є лікарським засобом.

(сфера застосування та реалізації об'єкта експертизи)

“Nutripharma Ltd”, Unit 507 – Western Estate – Waterford Industrial Estate — Waterford – Ireland, Ірландія, що входить до групи Arkopharma „Laboratoires ARKOPHARMA” Zone Industrielle – B.P. 28 – 06511 CARROS CEDEX - FRANCE

(країна-виробник, адреса, місцезнаходження, телефон, факс, E-mail, WWW, код ЄДРПОУ)

ТОВ „Віжон Україна”, Україна, м. Київ, проспект Червонозоряний, 150-А, тел: 220 – 33- 91, код: 25410911

(заявник, адреса, місцезнаходження, телефон, факс, E-mail, WWW, код ЄДРПОУ)

Контракт продажу товарів Т-1/15 від 16 січня 2015 року.

(дані про контракт на постачання об'єкта експертизи в Україну)

Об'єкт експертизи відповідає встановленим медичним критеріям безпеки / показникам: за результатами ідентифікації, розгляду представлених документів, оцінки ризику для здоров'я населення, а також результатами випробувань наданих заявником зразків об'єкта експертизи, а саме: за мінімальними специфікаціями якості (вміст основної діючої речовини відповідно до рецептури виробника); за вмістом цезію-137 - не більше 200 Бк/кг, стронцію-90 - не більше 50 Бк/кг; за рівнями вмісту (не більше в мг/кг): свинцю-6.0, кадмію - 1.0, ртуті-0.1, миш'яку-0.5; алдрину - не доп., гептахлору - не доп., ГХЦГ гамма-ізомер – 0.1, ДДТ і метаболітів – 0.1; кількістю: МАФАМ в 1 г – не більше 10000, БГКП в 0,1 г - не доп., Е.coli в 1 г – не доп., S.aureus в 1 г – не доп., плісеньових грибів в 1 г – не більше 100, дріжджів в 1 г – не більше 100, В.cereus в 1 г - не більше 200, патогенних мікроорганізмів, в т.ч. бактерії роду Сальмонелла в 10 г - не доп. (згідно Тимчасовим гігієнічним нормативам вмісту контамінантів хімічної і біологічної природи у біологічно активних добавках ГН 4.4.8.073-2001, затвердженим Постановою Головного державного санітарного лікаря України № 131 від 20.04.2001р.; вимогам ГН 6.6.1.1-130-2006 «Допустимі рівні вмісту радіонуклідів 137Cs і 90Sr у продуктах харчування та питній воді» № 256 від 03.05.2006р.).

Необхідними умовами використання / застосування, зберігання, транспортування, утилізації, знищення є:

- рекомендована консультація лікаря перед споживанням;
- дотримання вимог, встановлених даним висновком за результатами випробувань (розширеного контролю) наданого заявником зразку;
- забезпечення умов транспортування, використання і зберігання продукції, передбачених вимогами виробника, умов утилізації і знищення - згідно з Законом України "Про вилучення з обігу, переробку, утилізацію, знищення або подальше використання неякісної та небезпечної продукції від 14.01.2000 р. № 1393-XIV;

За результатами державної санітарно-епідеміологічної експертизи об'єкт експертизи "Дістичні добавки: „Антиокс+” - “Antiox+”, „Детокс+” – „Detox+”, „Нутрімакс+” - „Nutrimax+”, „Свелтформ+” - „Sveltform+”, „Пакс+” - „Pax+”, „Хромвітал+” - „Chromevital +” та текст для маркування (етикетування) згідно з додатками 1-6 до Висновку.", за наданим заявником зразком відповідає вимогам діючого санітарного законодавства України і за умовами дотримання вимог цього висновку може бути використаний в заявленій сфері застосування.

Термін придатності: гарантований виробником та вказаний на етикетці продукту.

Інформація щодо етикетки, інструкція, правила тощо: текст етикетування українською мовою повинен міститись на кожній тарній одиниці продукції; маркування здійснювати у відповідності з діючим законодавством України. Текст для маркування (етикетування) додається - дивись додатки № 1-6 до даного Висновку).

Даний висновок не може бути використаний для реклами споживчих якостей об'єкта експертизи

Висновок дійсний: до 07.09.2020 р.

Відповідальність за дотримання вимог цього висновку несе заявник.

При зміні рецептури, технології виготовлення, які можуть змінити властивості об'єкта експертизи або спричинити негативний вплив на здоров'я людей, сфери застосування, умов застосування об'єкта експертизи даний висновок втрачає силу.

Показники безпеки, які підлягають контролю на кордоні: підлягає стандартному санітарному прикордонному контролю, що передбачає перевірку документів та візуальну інспекцію; у випадках, передбачених Законом України „Про безпечність та якість харчових продуктів”, підлягає розширеному санітарному контролю.

Показники безпеки, які підлягають контролю при митному оформленні: підлягає стандартному санітарному контролю, що передбачає перевірку документів та візуальну інспекцію; підлягає розширеному санітарному контролю у випадках, передбачених Законом України „Про безпечність та якість харчових продуктів” та обов'язковому розширеному санітарному контролю згідно з програмою вибіркового контролю, що застосовується до визначеного відсотка вантажів об'єкта експертизи протягом календарного року.

Поточний державний санепідгляд здійснюється згідно з вимогами цього висновку: у відповідності з чинним законодавством України.

Комісія з державної санітарно-епідеміологічної експертизи при головному державному санітарному лікареві України Наукового центру превентивної токсикології, харчової та хімічної безпеки імені академіка Л.І.Медведя Міністерства охорони здоров'я України

м.Київ, вул. Героїв Оборони, 6
тел. 258-47-73

(найменування, місцезнаходження, телефон, факс, e-mail, www)

Протокол експертизи

№ 3/8-А-5186-15-61066Е від 07.09.2015 р.

(№ протоколу, дата його затвердження)

Голова експертної комісії



Бобильова О.О.

(прізвище, ім'я, по батькові)

Комісія з державної санітарно-епідеміологічної експертизи при головному
державному санітарному лікареві України
Наукового центру превентивної токсикології, харчової та хімічної безпеки імені
академіка Л.І.Медведя Міністерства охорони здоров'я України

Додаток 1 до Висновку державної санітарно-епідеміологічної експертизи

від 11 09 2015 р.

№ 05.03.02-03/41155

*Текст для маркування (етикетування) дієтичної добавки
«Антиокс+» («Antiox+»)*

Назва: дієтична добавка «Антиокс+» («Antiox+»)

Виробник: “Nutripharma Ltd”, Unit 507 – Western Estate – Waterford Industrial Estate — Waterford – Ireland, що входить до групи Arkopharma „Laboratoires ARKOPHARMA” Zone Industrielle – B.P. 28 – 06511 CARROS CEDEX - FRANCE .

Імпортёр (прийняття претензій): ТОВ „Віжйон Україна”, Україна, м. Київ, проспект Червонозоряний, 150-А.

Склад: кожна капсула містить: екстракт виноградної вижимки – 150,0 мг, гінкго дволопатево (*Ginkgo biloba L.*) – 26,52 мг, бета-каротин 10 % (відповідно бета-каротину 5 мг) - 50,0 мг, α -токоферолу ацетат 50 % (відповідно вітаміну Е 6,5 мг) - 20,0 мг, аскорбат натрію (відповідно вітаміну С - 65 мг) – 73,16 мг, селенові дріжджі (відповідно селену 50 мкг) – 50,0 мг, оксид цинку (відповідно цинку 15 мг) – 18,49 мг; допоміжні речовини: речовина, що запобігає злипанню - стеарат магнію, желатин (оболонка капсул).

Рекомендації до споживання: може бути рекомендована лікарем для використання в раціонах дієтичного харчування як джерело антиоксидантів - комплексу біологічно активних речовин рослинного походження, бета-каротину, вітамінів С, Е, цинку, селену з метою створення оптимальних дієтологічних умов для функціонування серцево-судинної системи та з метою загального зміцнення організму.

Застереження до споживання: підвищена чутливість до окремих компонентів продукту. Вагітні жінки або жінки, які годують груддю, люди похилого віку або будь-яка особа з будь-яким захворюванням перед вживанням цього продукту повинні радитися з лікарями. Цей продукт не призначений для діагностики, лікування або попередження будь-яких хвороб, не повинен використовуватися як замітник різних дієт.

Перед застосуванням рекомендована консультація лікаря.

Не є лікарським засобом.

Спосіб споживання: дорослим по 1 капсулі 2 рази на день перед вживанням їжі, запити водою.

Термін споживання: 4 тижні, подальше споживання узгоджувати з лікарем.

Форма випуску: желатинові капсули з масою вмісту 486 мг по 30 шт. в упаковці.

Зберігання: зберігати у сухому, захищеному від світла, недоступному для дітей місці при температурі не вище 25°C.

Вжити до:/Номер партії: див. упаковку.

Термін зберігання: 2 роки.

Текст маркування розроблений виробником, який несе повну юридичну та адміністративну відповідальність за відповідність продукції даним, наведеним на етикетці.

Голова експертної комісії



О.О. Бобильова

Комісія з державної санітарно-епідеміологічної експертизи при головному
державному санітарному лікареві України
Наукового центру превентивної токсикології, харчової та хімічної безпеки імені
академіка Л.І.Медведя Міністерства охорони здоров'я України

Додаток 2 до Висновку державної санітарно-епідеміологічної експертизи

від 11.09 2015 р.

№ 05.03.02-03/41155

Текст для маркування (етикетування) дієтичної добавки «Хромвітал+» («Chromevital+»)

Назва: дієтична добавка «Хромвітал+» («Chromevital+»)

Виробник: "Nutripharma Ltd", Unit 507 – Western Estate – Waterford Industrial Estate —Waterford – Ireland, що входить до групи Arkopharma „Laboratoires ARKOPHARMA” Zone Industrielle – B.P. 28 – 06511 CARROS CEDEX - FRANCE

Імпортер (прийняття претензій): ТОВ „Віжгон Україна”, Україна, м. Київ, проспект Червонозоряний, 150-А.

Склад: кожна капсула містить: елеутерокок (*Eleutherococcus senticosus Maxim.*) – 175,0 мг, спіруліна (*Spirulina maxima*) – 75,0 мг, гуарана (*Paullinia cupana*) – 72,0 мг, аскорбат натрію (відповідно вітаміну С - 33 мг) – 37,1 мг, хромові дріжджі (відповідно хрому 50 мкг) – 25,0 мг, кола (*Cola nitida*) – 20,0 мг; допоміжні речовини: речовини, що запобігають злипанню - стеарат магнію, двоокис кремнію, желатин (оболонка капсул).

Рекомендації до споживання: може бути використана в раціонах дієтичного харчування, рекомендованих лікарем при підвищених психоемоційних навантаженнях як джерело комплексу біологічно активних речовин рослинного походження, хрому, вітаміну С.

Застереження до споживання: підвищена чутливість до окремих компонентів продукту. Вагітні жінки або жінки, які годують груддю, люди похилого віку або будь-яка особа з будь-яким захворюванням перед вживанням цього продукту повинні радитися з лікарями. Цей продукт не призначений для діагностики, лікування або попередження будь-яких хвороб, не повинен використовуватися як замітник різних дієт.

Перед застосуванням рекомендована консультація лікаря.

Не є лікарським засобом.

Спосіб споживання: дорослим по 1 капсулі 2 рази на день перед вживанням їжі, запити водою

Термін споживання: 4 тижні, подальше споживання узгоджувати з лікарем.

Форма випуску: желатинові капсули з масою вмісту 506 мг по 60 шт. в упаковці.

Зберігання: зберігати у сухому, захищеному від світла, недоступному для дітей місці при температурі не вище 25°C.

Вжити до:/Номер партії: див. упаковку.

Термін зберігання: 2 роки.

Текст маркування розроблений виробником, який несе повну юридичну та адміністративну відповідальність за відповідність продукції даним, наведеним на етикетці.

Голова експертної комісії

О.О. Бобильова

Комісія з державної санітарно-епідеміологічної експертизи при головному
державному санітарному лікареві України
Наукового центру превентивної токсикології, харчової та хімічної безпеки імені
академіка Л.І.Медведя Міністерства охорони здоров'я України

Додаток 3 до Висновку державної санітарно-епідеміологічної експертизи

від '11' 09 2015 р.

№ 05.03.02-03/4.1.153

Текст для маркування (етикетування) дієтичної добавки
«Пакс+» («Рах+»)

Назва: дієтична добавка «Пакс+» («Рах+»).

Виробник: "Nutripharma Ltd", Unit 507 – Western Estate – Waterford Industrial Estate —Waterford – Ireland, що входить до групи Arkopharma „Laboratoires ARKOPHARMA” Zone Industrielle – B.P. 28 – 06511 CARROS CEDEX - FRANCE .

Імпортер (прийняття претензій): ТОВ „Віжон Україна”, Україна, м. Київ, проспект Червонозоряний, 150-А.

Склад: кожна капсула містить: меліса лікарська (*Melissa officinalis*) – 50,63 мг, лаванда лікарська (*Lavandula angustifolia* Miller) – 50,63 мг, пелюстки маку звичайного (*Papaver rhoeas* L.) – 50,63 мг, водний дигідрофосфат кальцію (відповідно 26 мг кальцію) – 106,23 мг, карбонат магнію (відповідно магнію 26 мг) – 100,0 мг, нікотинамід (вітамін РР) – 17,82 мг, пантотенат кальцію (відповідно вітаміну В5 - 6 мг) – 6,6 мг, тіаміну нітрат 33 % (відповідно вітаміну В1 – 1,1 мг) - 4,17 мг, піридоксин гідрохлорид (відповідно вітаміну В6 - 1,65 мг) - 2,0 мг, рибофлавін (вітамін В2) – 1,6 мг, фолієва кислота (вітамін В9) – 0,2 мг, вітамін В12 1/1000 (відповідно ціанкобаламіну – 1,0 мкг) - 1,0 мг, біотин – 0,12 мг; допоміжні речовини: речовина, що запобігає злипанню - стеарат магнію, желатин (оболонка капсул).

Рекомендації до споживання: може бути використана в рекомендованих лікарем раціонах дієтичного харчування як джерело комплексу біологічно активних речовин рослинного походження, кальцію, магнію, біотину та водорозчинних вітамінів при психоемоційних навантаженнях.

Застереження до споживання: підвищена чутливість до окремих компонентів продукту. Вагітні жінки або жінки, які годують груддю, люди похилого віку або будь-яка особа з будь-яким захворюванням перед вживанням цього продукту повинні радитися з лікарями. Цей продукт не призначений для діагностики, лікування або попередження будь-яких хвороб, не повинен використовуватися як замітник різних дієт.

Перед застосуванням рекомендована консультація лікаря.

Не є лікарським засобом.

Спосіб споживання: дорослим по 1 капсулі 2 рази на день перед вживанням їжі, запити водою.

Термін споживання: 4 тижні, подальше споживання узгоджувати з лікарем.

Форма випуску: желатинові капсули з масою вмісту 501 мг по 60 шт. в упаковці.

Зберігання: зберігати у сухому, захищеному від світла, недоступному для дітей місці при температурі не вище 25°C.

Вжити до/Номер партії: див. упаковку.

Термін зберігання: 2 роки.

Текст маркування розроблений виробником, який несе повну юридичну та адміністративну відповідальність за відповідність продукції даним, наведеним на етикетці.

Голова експертної комісії



О.О. Бобильова

Комісія з державної санітарно-епідеміологічної експертизи при головному
державному санітарному лікареві України
Наукового центру превентивної токсикології, харчової та хімічної безпеки імені
академіка Л.І.Медведя Міністерства охорони здоров'я України

Додаток 4 до Висновку державної санітарно-епідеміологічної експертизи

від '11' 09 2015 р.

№ 05.03.02-03/4/155

Текст для маркування (етикетування) дієтичної добавки
«Нутрімакс+» («Nutrimax+»)

Назва: дієтична добавка «Нутрімакс+» («Nutrimax+»).

Виробник: “Nutripharma Ltd”, Unit 507 – Western Estate – Waterford Industrial Estate — Waterford – Ireland, що входить до групи Arkopharma „Laboratoires ARKOPHARMA” Zone Industrielle – B.P. 28 – 06511 CARROS CEDEX - FRANCE .

Імпортер (прийняття претензій): ТОВ „Віжон Україна”, Україна, м. Київ, проспект Червонозоряний, 150-А.

Склад: кожна капсула містить: анжеліка китайська (*Angelica sinensis (Oliv.)*) - 31,0 мг, листя віргінського горіху (*Hamamelis virginia L.*) - 31,0 мг, лист толокнянки звичайної (*Arctostaphylos uva-ursi (L.) Sprengel*) - 31,0 мг, тіаміну мононітрат 33 % (відповідно вітаміну В1 - 1,15 мг) - 4,2 мг, рибофлавін (вітамін В2) – 1,6 мг, нікотинамід (вітамін РР) – 18,0 мг, піридоксину гідрохлорид (відповідно вітаміну В6 – 1,65 мг) – 2,0 мг, фолієва кислота (вітамін В9) – 0,2 мг, вітамін В12 1/1000 (відповідно ціанкобаламіну – 1,0 мкг) - 1,0 мг, біотин – 0,15 мг, пантотенат кальцію (відповідно вітаміну В5 - 6 мг) – 6,6 мг, дигідрат кальцію та фосфорної кислоти (відповідно 26 мг кальцію) – 112,25 мг, карбонат магнію (відповідно 26 мг магнію) – 100,0 мг, глюконат заліза (відповідно 6 мг заліза) – 55,0 мг, вітамін D3 100 000 МО/г (відповідно холекальціферолу 5,0 мкг = 200 МО) – 2,0 мг; допоміжні речовини: речовина, що запобігає злипанню - стеарат магнію, желатин (оболонка капсул).

Рекомендації до споживання: може бути рекомендована лікарем для використання в раціоні дієтичного харчування як джерело комплексу біологічно активних речовин рослинного походження, кальцію, магнію, заліза, вітамінів з метою створення оптимальних дієтологічних умов для функціонування нирок.

Застереження до споживання: підвищена чутливість до окремих компонентів продукту. Вагітні жінки або жінки, які годують груддю, люди похилого віку або будь-яка особа з будь-яким захворюванням перед вживанням цього продукту повинні радитися з лікарями. Цей продукт не призначений для діагностики, лікування або попередження будь-яких хвороб, не повинен використовуватися як замітник різних дієт.

Перед застосуванням рекомендована консультація лікаря.

Не є лікарським засобом.

Спосіб споживання: дорослим по 1 капсулі 2 рази на день перед вживанням їжі, запити водою.

Термін споживання: 4 тижні, подальше споживання узгоджувати з лікарем.

Форма випуску: желатинові капсули з масою вмісту 496 мг по 60 шт. в упаковці.

Зберігання: зберігати у сухому, захищеному від світла, недоступному для дітей місці при температурі не вище 25°C.

Вжити до:/Номер партії: див. упаковку.

Термін зберігання: 2 роки.

Текст маркування розроблений виробником, який несе повну юридичну та адміністративну відповідальність за відповідність продукції даним, наведеним на етикетці.

Голова експертної комісії



О.О. Бобильова

Комісія з державної санітарно-епідеміологічної експертизи при головному
державному санітарному лікареві України
Наукового центру превентивної токсикології, харчової та хімічної безпеки імені
академіка Л.І.Медведя Міністерства охорони здоров'я України

Додаток 5 до Висновку державної санітарно-епідеміологічної експертизи

від '11' 09 2015 р.

№ 05.03.02-03/ 4455

*Текст для маркування (етикетування) дієтичної добавки
«Свелтформ+» («Sveltform+»)*

Назва: дієтична добавка «Свелтформ+» («Sveltform+»).

Виробник: “Nutripharma Ltd”, Unit 507 – Western Estate – Waterford Industrial Estate – Waterford – Ireland, що входить до групи Arkopharma „Laboratoires ARKOPHARMA” Zone Industrielle – B.P. 28 – 06511 CARROS CEDEX - FRANCE .

Імпортер (прийняття претензій): ТОВ „Віжйон Україна”, Україна, м. Київ, проспект Червонозоряний, 150-А.

Склад: кожна капсула містить: кожна капсула містить: сухий екстракт гарцінії камбоджійської (*Garcinia cambogia*) – 200,0 мг, зелений чай (*Camellia sinensis (L.)*) – 70,0 мг, морська водорість (*Fucus vesiculosus L.*) – 70,0 мг, хромові дріжджі (відповідно хрому 50 мкг) – 25,0 мг, аскорбат натрію (відповідно вітаміну С - 32 мг) – 36,0 мг; допоміжні речовини: речовина, що запобігає злипанню - стеарат магнію, желатин (оболонка капсул).

Рекомендації до споживання: може бути рекомендована лікарем для використання в раціонах дієтичного харчування осіб, що контролюють масу тіла, як джерело комплексу біологічно активних речовин рослинного походження, хрому, вітаміну С.

Застереження до споживання: підвищена чутливість до окремих компонентів продукту. Вагітні жінки або жінки, які годують груддю, люди похилого віку або будь-яка особа з будь-яким захворюванням перед вживанням цього продукту повинні радитися з лікарями. Цей продукт не призначений для діагностики, лікування або попередження будь-яких хвороб, не повинен використовуватися як замітник різних дієт.

Перед застосуванням рекомендована консультація лікаря.

Не є лікарським засобом.

Спосіб споживання: дорослим по 1 капсулі 2 рази на день перед вживанням їжі, запити водою.

Термін споживання: 4 тижні, подальше споживання узгоджувати з лікарем.

Форма випуску: желатинові капсули з масою вмісту 501 мг по 60 шт. в упаковці.

Зберігання: зберігати у сухому, захищеному від світла, недоступному для дітей місці при температурі не вище 25°C.

Вжити до:/Номер партії: див. упаковку.

Термін зберігання: 2 роки.

Текст маркування розроблений виробником, який несе повну юридичну та адміністративну відповідальність за відповідність продукції даним, наведеним на етикетці.

Голова експертної комісії



О.О. Бобильова

Комісія з державної санітарно-епідеміологічної експертизи при головному
державному санітарному лікареві України
Наукового центру превентивної токсикології, харчової та хімічної безпеки імені
академіка Л.І.Медведя Міністерства охорони здоров'я України

Додаток 6 до Висновку державної санітарно-епідеміологічної експертизи

від '11' 29 2015 р.

№ 05.03.02-03/41/53-

*Текст для маркування (етикетування) дієтичної добавки
«Детокс+» («Detox+»)*

Назва: дієтична добавка «Детокс+» («Detox+»).

Виробник: "Nutripharma Ltd", Unit 507 – Western Estate – Waterford Industrial Estate – Waterford – Ireland, що входить до групи Arkopharma „Laboratoires ARKOPHARMA” Zone Industrielle – B.P. 28 – 06511 CARROS CEDEX - FRANCE .

Імпортер (прийняття претензій): ТОВ „Віжон Україна”, Україна, м. Київ, проспект Червонозоряний, 150-А.

Склад: кожна капсула містить: ункарія нестерпна (*Uncaria tomentosa*) – 379,75 мг; допоміжні речовини: речовина, що запобігає злипанню - стеарат магнію, парафін рідкий, желатин (оболонка капсул).

Рекомендації до споживання: може бути рекомендована лікарем для використання в раціонах дієтичного харчування як джерело комплексу біологічно активних речовин рослинного походження з метою створення оптимальних дієтологічних умов для функціонування імунної системи.

Застереження до споживання: підвищена чутливість до окремих компонентів продукту. Вагітні жінки або жінки, які годують груддю, люди похилого віку або будь-яка особа з будь-яким захворюванням перед вживанням цього продукту повинні радитися з лікарями. Цей продукт не призначений для діагностики, лікування або попередження будь-яких хвороб, не повинен використовуватися як замітник різних дієт.

Перед застосуванням рекомендована консультація лікаря.

Не є лікарським засобом.

Спосіб споживання: дорослим по 1 капсулі 2 рази на день перед вживанням їжі, запити водою.

Термін споживання: 4 тижні, подальше споживання узгоджувати з лікарем.

Форма випуску: желатинові капсули з масою вмісту 483,5 мг по 60 шт. в упаковці.

Зберігання: зберігати у сухому, захищеному від світла, недоступному для дітей місці при температурі не вище 25°C.

Вжити до:/Номер партії: див. упаковку.

Термін зберігання: 2 роки.

Текст маркування розроблений виробником, який несе повну юридичну та адміністративну відповідальність за відповідність продукції даним, наведеним на етикетці.

Голова експертної комісії

О.О. Бобильова